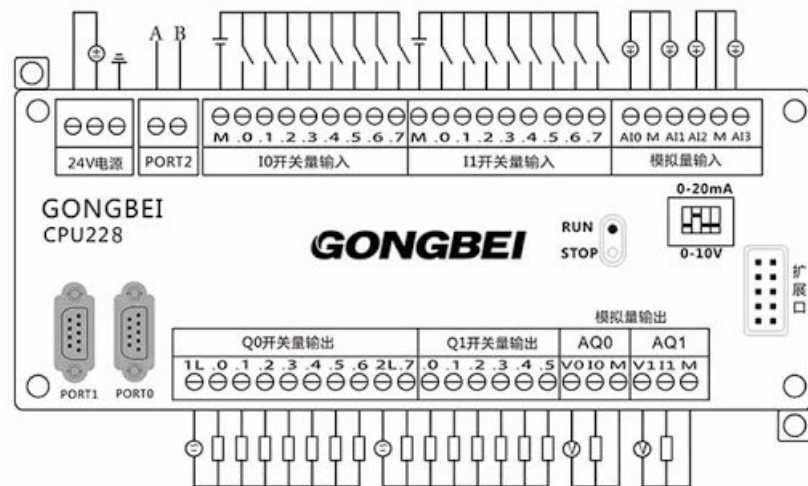
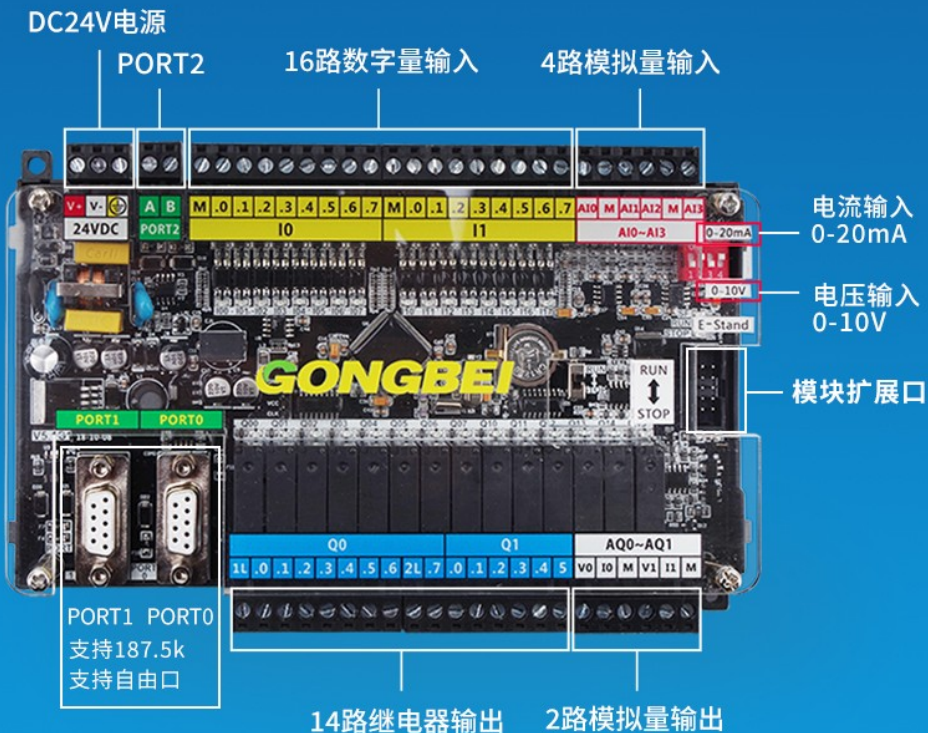


gpu228 Programmable Logic Controller (PLC) by 濟南工具

- HP Pavilion Laptop I5-cs3xxx by 劉奕 OK
- 目前我的 PC 無法和 PLC 硬體做溝通，但劉奕的筆電可以
 - PC 和 PLC 溝通用的 USB-PPI 線似乎正常工作
 - 作業系統內的裝置管理員可以看到驅動程式正確安裝，沒出現？或！符號
 - PLC 板子有兩個 COM port 和線連接，PLC 板子有開關設成 run 或 stop mode
 - 4 種組合都試過
- 軟體
 - 使用 STEP 7 MicroWIN V4.0 SP9，不是 STEP 7 MicroWIN SMART
- 寫程式的方式似乎有 3 種
 - ladder logic diagram, statement list, Function Block Diagram

控制器资源分布图

演示款为继电器款



GB GPU228-R(继电器)型接线图

使用正確的軟體

2、编程软件安装

2.1 软件安装

所有的 PLC 均采用同一种编程软件，STEP 7 MicroWIN V4.0 SP9，不能使用 STEP 7 MicroWIN SMART。可以百度自行下载软件，也可以通过我们官网，找到购买的宝贝，资料下载选型卡，“【编程软件】西子 S7-200 编程软件 STEP7 MicroWIN”，解压后，双击运行 setup.exe，选择英文安装，如下图。



一路点击“Next”，安装路径不允许有中文字符，安装完成后，桌面出现三个图标，安装完成。

軟體相容 issue (1)



GONGBEI

GB 系列 PLC 入门



未來可能會花很多時間除錯

优先推荐使用 32 位系统，如 win xp，win7 32。64 位系统兼容性不是很好，容易出各种问题。如果 64 位系统安装不上，后文有解决方法。

軟體相容 issue (2)

4、S7 软件在 64 位系统下兼容性问题

S7 软件开发的时候还没有 64 位系统，所以没有对 64 位系统做兼容设计，所以存在不兼容的可能性，但不代表 64 位系统一定不能用，总结一下，WIN10 64 位系统能用的概率在 60%，WIN7 64 位系统能用的概率在 80%。

说明：有客户问某款编程线是否支持 64 位系统？编程线是不挑系统的，只要驱动装好，设备管理器识别就可以了。不兼容的是 S7 软件，

出现问题后按下面方法尝试解决。

方法 1：重启电脑，用管理员模式运行 S7 软件，有效概率 10%，无效后，

12

欢迎光临官网 www.jngbdz.com

目前無法透過 pc 連上 plc，上面提到的錯誤似乎沒遇到，所以還沒測試各方法

GONGBEI

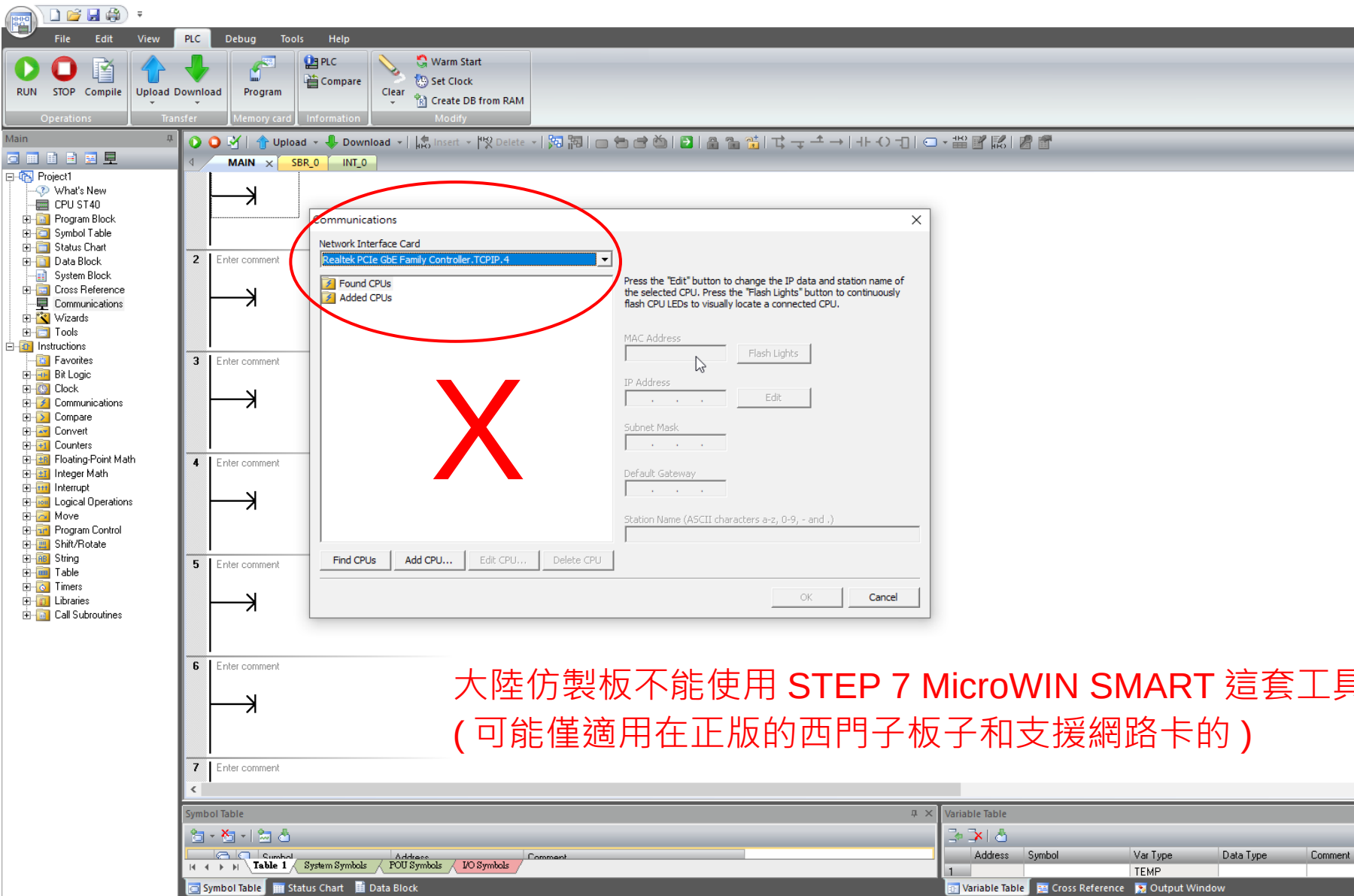
GB 系列 PLC 入门

在尝试其他方法时，也要用管理员模式运行 S7 软件。

方法 2：打补丁，如果出现 S7 软件找不到驱动，无法找到访问点，本机地址无法修改，设置 PC/PG 接口中没有网卡驱动，各种错误弹框，设置的时候跟说明书插图对应不上等情况，可以尝试安装一下 64 位系统补丁，此方法有 80% 概率解决问题。下载地址：http://www.jngbdz.com/file/YC/Patch_64bit.rar 按照里面写的方法操作。

方法 3：重装 S7 软件，有条件的客户可以安装虚拟机，在虚拟机里运行。

方法 4：更换系统，如果在安装 S7 软件的过程中，就提示错误，安装无法进行，只能更换系统。推荐安装 32 位系统，对于不能更换 32 位系统的用户，可以尝试再装一遍当前系统。如果当前是 WIN 10 64 位系统，不代表重装一遍 WIN 10 64 位系统还是不行。更换系统是最后的办法，不到万不得已，不要用。



大陸仿製板不能使用 STEP 7 MicroWIN SMART 這套工具
(可能僅適用在正版的西門子板子和支援網路卡的)

STEP 7-Micro/WIN - Project1
File Edit View PLC Debug Tools Windows Help

View

- Program Block
- Symbol Table
- Status Chart
- Data Block
- System Block
- Cross Reference
- Communications
- Set PG/PC Interface

Project1

- What's New
- CPU 221 REL 01.10
- Program Block
- Symbol Table
- Status Chart
- Data Block
- System Block
- Cross Reference
- Communications
- Wizards
- Tools
- Instructions
 - Favorites
 - Bit Logic
 - Clock
 - Communications
 - Compare
 - Convert
 - Counters
 - Floating-Point Math
 - Integer Math
 - Interrupt
 - Logical Operations
 - Move
 - Program Control
 - Shift/Rotate
 - String
 - Table
 - Timers
 - Libraries
 - Call Subroutines

SIMATIC LAD

Symbol	Var Type	Data Type	Comment
	TEMP		
	TEMP		
	TEMP		
	TEMP		

PROGRAM COMMENTS

Network 1 Network Title

Network Comment

Network 2

Network 3

Network 4

Network 5

MAIN SBR_0 INT_0

Communications

Address

Local: 0

Remote: 2

PLC Type:

Update PLC type in project

Network Parameters

Interface: <None>

Protocol: <None>

Mode: <None>

Highest Station (HSA):

Supports multiple masters

Transmission Rate

Baud Rate:

Search all baud rates

Set PG/PC Interface

OK Cancel

Double-Click to Refresh

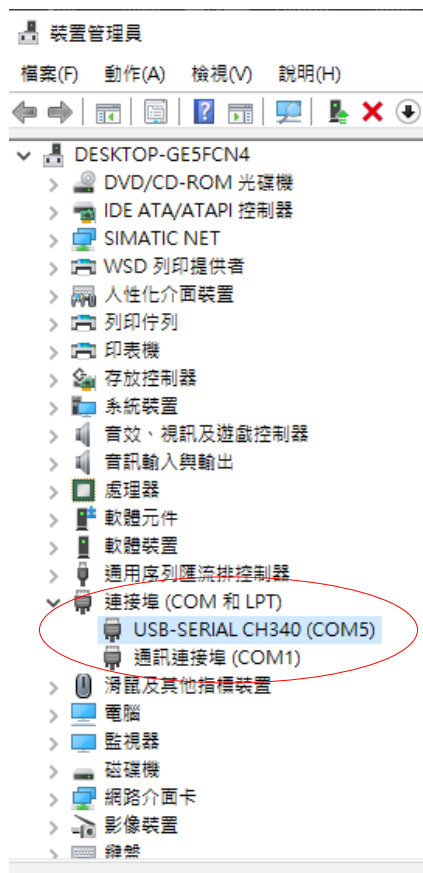
Error: Specified access point not found

Specify

Specify

這套是大陸仿製西門子 S7-200 PLC 板子的「正確」軟體
(即使用 STEP-7MicroWIN V4.0 SP9 , 最後還是溝通失敗)

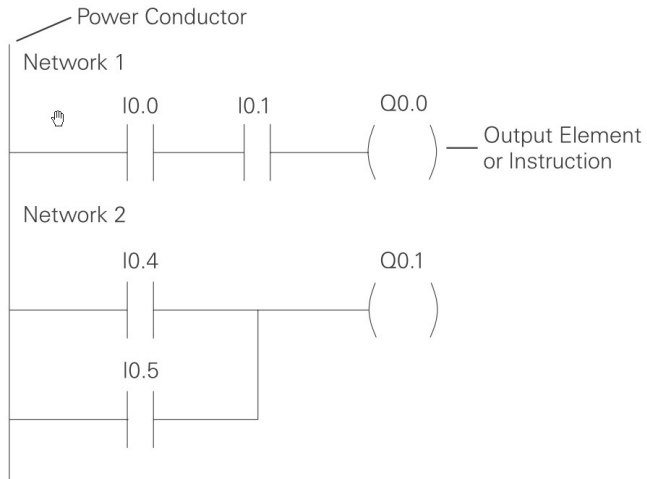
電腦和 PLC 連接的 USB 線看來 OK



驅動程式不需要另外安裝! ?

Coding Styles

ladder logic diagram



statement list (STL)

NETWORK 1

```
LD I0.0
A I0.1
= Q0.0
```

NETWORK 2

```
LD I0.4
O I0.5
= Q0.1
```

Function Block Diagram(FBD)

NETWORK 1



NETWORK 2

